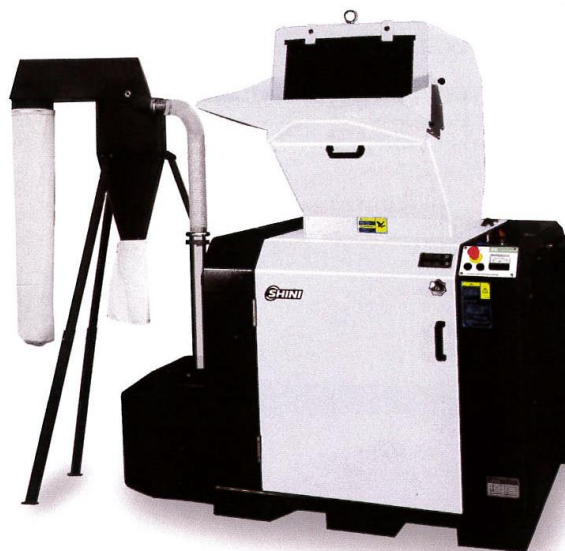


# SG-23/30/36

## Broyeurs centralisés

### ■ Description de l'appareil

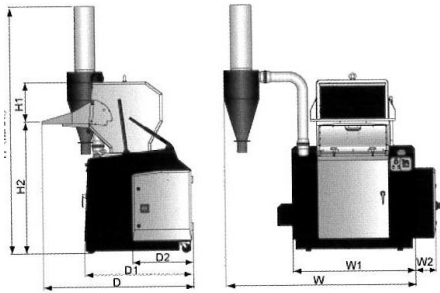
Les broyeurs SG-23/30/36 sont conçus pour le traitement centralisé des déchets et rebuts produits par les moules, les extrudeuses et les presses à injecter. Les broyeurs SG-23 sont équipés de lames alternées et les broyeurs SG-30/36 de lames à aube. Les lames alternées sont utilisées pour le broyage des pièces dures, les lames étant conçues pour pouvoir saisir les pièces et atteindre un haut rendement. Les lames à aubes s'emploient pour le broyage de tôles minces, des profilés, des matériaux d'emballage, des tuyauteries, des bouteilles. Un angle d'entrée réglable de la matière donne la possibilité d'effectuer facilement le chargement à l'aide de convoyeurs tandis que la conception insonorisée assure le fonctionnement silencieux de l'appareil. Les broyeurs, dans leurs versions standard, sont équipés d'un dispositif pour le déchargement de la matière et d'une grille de 8 mm (SG-23/30), 10 mm (SG-36). On utilise des tables antivibratoires pour empêcher la transmission des vibrations générées par le moteur à tout l'ensemble du granulateur (de série sur les SG-36). Les appareils sont alimentés en courant triphasé.



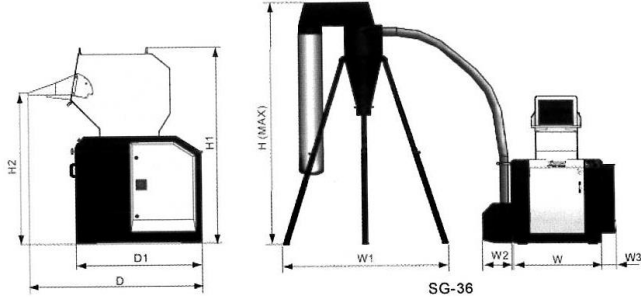
### ■ Accessoires en option:

- F – pour le broyage des pièces contenant des fibres de verre.
- DS - collecteur de poussières.
- Un capteur surveille le niveau de remplissage du bac récepteur et s'il est plein de granulés, le granulateur s'arrête et un signal lumineux et sonore se déclenche.
- Grilles de dimensions différentes : 4 mm, 6 mm, 10 mm et 12 mm pour les modèles SG-23/30 et 8 mm, 12 mm, 17 mm et 25 mm pour SG-36.
- R – bac en acier inoxydable.
- H – moteur plus puissant.
- S – moteur moins puissant.
- X – capteur de sécurité qui surveille le fonctionnement des joncteurs dans le broyeur.
- G – augmentation de la vitesse de rotation des lames.
- D – réduction de la vitesse de rotation des lames.
- Séparateurs magnétiques en amont de la porte de chargement (possibilité d'installation sur les modèles SG-36).

### ■ Dimensions extérieures SG-23/30



### ■ Dimensions extérieures SG-36



### ■ Caractéristiques techniques SG-23/30

Modèle	SG-2324	SG-2336	SG-2348	SG-3048	SG-3060
Puissance du moteur [kW]	5,5/6,3	7,5/8,6	11/12,6	11/12,6	15/17,3
Vitesse de rotation [tr/min]	415/500	415/500	415/500	415/500	415/500
Puissance soufflage [kW]	0,55/0,66	0,55/0,66	0,55/0,66	0,55/0,66	0,55/0,66
Matériau lames	SKD11	SKD11	SKD11	SKD11	SKD11
Type lames	Alternées	Alternées	Alternées	A aube	A aube
Nombre lames fixes	2	2	2	2	2
Nombre lames tournantes	3x2	3x3	3x4	3	3
Dimensions chambre de coupe [mm]	230x240	230x360	230x480	300x480	300x600
Débit [kg/h]	90	120	150	185	220
Niveau sonore [dB]	90-95	90-95	90-95	90-95	90-95
Dimensions extérieures [mm]	✓	✓	✓	✓	✓
Grille 8 [mm]	✓	✓	✓	✓	✓
<b>Dimensions extérieures [mm]</b>					
H(mm)	2210	2210	2210	2210	2210
H1(mm)	265	265	265	360	360
H2(mm)	1175	1175	1175	1210	1210
W(mm)	1340	1460	1580	1580	1700
W1(mm)	780	900	1020	1020	1140
W2(mm)	190	190	190	190	190
D(mm)	1245	1245	1245	1390	1390
D1(mm)	915	915	915	1010	1010
D2(mm)	520	520	520	570	570
Masse (kg)	470	520	600	700	780

### ■ Caractéristiques techniques SG-36

Modèle	SG-3650	SG-3675
Puissance moteur [kW]	18,5	30
Vitesse de Rotation [tr/min]	540/650	540/650
Puissance soufflage [kW]	1,1/1,3	1,5/1,9
Matériau lames	SKD11	SKD11
Nombre lames fixes	2	4
Type lames	A aube	A aube
Nombre lames tournantes	6	6
Dimensions chambre de coupe [mm]	360x500	360x750
Débit [kg/h]	620	800
Niveau sonore [dB]	100-105	100-105
Evacuation matière	✓	✓
Grille [10 mm]	✓	✓
Volant	En option	En option
<b>Dimensions extérieures [mm]</b>		
H(mm)	3155	3155
H1(mm)	1935	1935
H2(mm)	1520	1520
H3(mm)	2100	2100
W(mm)	1260	1510
W1(mm)	2120	2120
W2(mm)	480	480
W3(mm)	190	190
D(mm)	1715	1715
D1(mm)	1250	1250
D2(mm)	4200	4200
Bec [kr]	1480	1730

### ■ Compatibles avec:

Conveyeurs à bandes, SMS, autres broyeurs